

KARTA MODUŁU KSZTAŁCENIA ROK AKADEMICKI 2019/2020

Zarządzanie I stopień

Informacje ogólne

I.

1 Nazwa modułu kształcenia

ZARZĄDZANIE PRODUKCJĄ

2 Nazwa jednostki prowadzącej moduł

**Wydział Nauk Ekonomicznych
Zakład Zarządzania**

3 Kod modułu

(wypełnia koordynator ECTS)

4 Grupa treści kształcenia

Nauki kierunkowe

5 Typ modułu

Obowiązkowy

6 Poziom studiów

I stopień

7 Liczba punktów ECTS

3

8 Poziom przedmiotu

Podstawowy

9 Rok studiów, semestr
II rok – semestr III
(zimowy)

10 Liczba godzin w semestrze

11 Liczba godzin w tygodniu

Wyk.

Ćw.

Lab.

Sem.

Proj.

Wyk.

Ćw.

Lab.

Sem.

Proj.

studia stacjonarne

15

30

-

-

-

1

2

-

-

-

studia niestacjonarne

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

12 Język wykładowy:

13 Wykładowca (wykładowcy)

Joanna Żurakowska-Sawa, dr - wykład i ćwiczenia

Informacje szczegółowe

14 Wymagania wstępne

1. Wiedza z zakresu podstaw zarządzania, mikroekonomii, makroekonomii i matematyki.

15 Cele przedmiotu

C1 Przekazanie studentom wiedzy dotyczącej zarządzania procesami produkcyjnymi niezbędnej do organizacji procesów produkcyjnych w przedsiębiorstwach produkcyjnych i usługowych

C2 Nabycie przez studentów umiejętności dotyczących projektowania, organizacji i zarządzania procesami produkcyjnymi.

C3 Uświadomienie studentom społecznych wartości dotyczącej realizowanego przedmiotu.

16 Efekty kształcenia w zakresie wiedzy, umiejętności i kompetencji społecznych

nr	student, który zaliczył przedmiot, potrafi:	odniesienie do celów przedmiotu
WIEDZA		
EK01	Potrafi zdefiniować zarządzanie produkcją, metody jego wspomagania, wymienić nowoczesne metody wykorzystywane we wspomaganiu zarządzania produkcją.	C1
EK02	Potrafi rozpoznać i ocenia, jaką metodę planowania i sterowania produkcją zastosować w danych warunkach powiązania przedsiębiorstwa z jego klientami.	C1
UMIEJĘTNOŚCI		
EK03	Potrafi dobrać odpowiednią metodę właściwą dla danego rodzaju problemu zarządzania produkcją.	C2
EK04	Potrafi powiązać aspekty techniczne, organizacyjne i ekonomiczne przebiegu produkcji i znajdować najlepsze rozwiązania w zakresie planowania i organizowania przepływu produkcji.	C2

KOMPETENCJE SPOŁECZNE		
EK05	Ma świadomość odpowiedzialności za pracę własną oraz gotowość podporządkowania się zasadom pracy w zespole i ponoszenia odpowiedzialności za wspólnie realizowane zadania z zakresu zarządzania produkcją.	C3

17 Treści programowe

forma zajęć - wykłady		liczba godzin S	liczba godzin NS	odniesienie do efektów kształcenia dla przedmiotu
W1	Historia zarządzania produkcją	2	-	EK01
W2	System produkcyjny, istota. Otoczenie systemu produkcyjnego.	2	-	EK01, EK02
W3	Proces produkcyjny i wytwórczy.	2	-	EK02
W4	Typy, formy i odmiany organizacji produkcji.	2	-	EK03
W5	Planowanie i sterowanie produkcją.	2	-	EK02, EK03
W6	Projektowanie procesów produkcyjnych.	2	-	EK03, EK04
W7	Komputerowe wspomaganie zarządzania produkcją.	3	-	EK02, EK04
suma godzin		15	-	
forma zajęć - ćwiczenia		liczba godzin S	liczba godzin NS	odniesienie do efektów kształcenia dla przedmiotu
ĆW1	Sprawy organizacyjne. Wprowadzenie do zarządzania produkcją.	2	-	EK01
ĆW2	Proces produkcyjny i jego struktura. Opracowanie procesu produkcyjnego na przykładzie wybranego wyrobu gotowego. Analiza procedur planowania produkcji w wybranym przedsiębiorstwie – studium przypadku.	6	-	EK02, EK03, EK04, EK05
ĆW3	Cykl produkcyjny i jego optymalizacja. Szeregowy, równoległy, szeregowo-równoległy partii przebieg partii wyrobu. Opracowanie przebiegu partii wyrobu.	4	-	EK02, EK03, EK04, EK05
ĆW4	Typy formy i odmiany organizacji produkcji. Wielkoseryjny, średnioseryjny, małoseryjny i jednostkowy typ organizacji produkcji. Ustalenie typu formy, odmiany organizacji produkcji na podstawie danych.	4	-	EK02, EK03, EK04, EK05
ĆW5	Planowanie potrzeb materiałowych. Metoda MRP. Analiza sterowania zapasami – studium przypadku.	4	-	EK02, EK03, EK04, EK05
ĆW6	Sterowanie produkcją z wykorzystaniem kart kanban.	2	-	EK02, EK03, EK04, EK05
ĆW 7	Sterowanie produkcją z wykorzystaniem reguł priorytetu.	2	-	EK02, EK03, EK04, EK05
ĆW 8	System dokumentacji produkcyjnej w przedsiębiorstwie – studium przypadku	2	-	EK02, EK03, EK04, EK05
ĆW 9	Kolokwium	2	-	EK01, EK02, EK03, EK04
suma godzin		30	-	

18 Narzędzia/metody dydaktyczne

1.	Wykład z wykorzystaniem prezentacji multimedialnej
2.	Studia przypadku
3.	Dyskusja
4.	Indywidualne i grupowe prace studentów

19 Sposoby oceny (F – formująca, P – podsumowująca)

F1.	Ocena wynikająca z obserwacji dyskusji nad zdefiniowanym problemem (aktywność)
F2.	Ocena zadań indywidualnych i grupowych na zdefiniowany problem (w ramach aktywności)
P1.	Zaliczenie ćwiczeń – kolokwium pisemne
P2.	Zaliczenie wykładu – egzamin pisemny

20 Obciążenie pracą studenta

forma aktywności	średnia liczba godzin na zrealizowanie aktywności	
	S	NS
Godziny kontaktowe z nauczycielem w tym:	50	-
uczestnictwo w zajęciach	45	
Udział w konsultacjach	5	
Przygotowanie się do zajęć	5	-
Przygotowanie i uczestnictwo w kolokwium	5	-
Przygotowanie i uczestnictwo w egzaminie	5	-
Czytanie wskazanej literatury	10	-
SUMA	75	-
SUMARYCZNA LICZBA PUNKTÓW ECTS DLA PRZEDMIOTU	3	-

21 Literatura podstawowa i uzupełniająca

Literatura podstawowa:

1. Durlik I., *Inżynieria zarządzania*, Cz.1 , Wydawnictwo Placet, Warszawa 2007.
2. Durlik I., *Inżynieria zarządzania*, Cz. 2, Wydawnictwo Placet, Warszawa 2005.
3. Lewandowski J., Skołod B., Plinta D., *Organizacja systemów produkcyjnych*, PWE, Warszawa 2014.
4. Pająk E., Klimkiewicz M., Kosieradzka A., *Zarządzanie produkcją i usługami*, PWE, Warszawa 2014.

Literatura uzupełniająca:

1. Muhleman A.P., Oakland J.S., Lockyer K.G., *Zarządzanie: produkcja i usługi*. Wydawnictwo Naukowe PWN, Warszawa 2001.
2. Liwowski B., Kozłowski R., *Podstawowe zagadnienia zarządzania produkcją*, Wolters Kluwer, Kraków 2007.
3. Rogowski A., *Podstawy organizacji i zarządzania produkcją w przedsiębiorstwie*, CeDeWu, Warszawa 2010.
4. Szatkowski K., *Przygotowanie produkcji*, Wydawnictwo Naukowe PWN, Warszawa 2008.

22 Kryteria oceny *

	Niezliczony / niedostateczny	Zaliczony/ dostateczny	Zaliczony/ dobry	Zaliczony/ bardzo dobry
EK01	Student nie potrafi zdefiniować zarządzania produkcją, metod jego wspomagania, wymienić nowoczesnych metod wykorzystywanych we wspomaganiu zarządzania produkcją.	Student potrafi pobieżnie zdefiniować zarządzanie produkcją, metody jego wspomagania, wymienić nowoczesne metody wykorzystywane we wspomaganiu zarządzania produkcją.	Student potrafi zdefiniować zarządzanie produkcją, metody jego wspomagania, wymienić nowoczesne metody wykorzystywane we wspomaganiu zarządzania produkcją.	Student potrafi w sposób zaawansowany zdefiniować zarządzanie produkcją, metody jego wspomagania, wymienić nowoczesne metody wykorzystywane we wspomaganiu zarządzania produkcją.
EK02	Student nie potrafi rozpoznać i oceniać jaką metodę planowania i sterowania produkcją zastosować w danych warunkach powiązania przedsiębiorstwa z jego klientami.	Student potrafi pobieżnie rozpoznać i oceniać jaką metodę planowania i sterowania produkcją zastosować w danych warunkach powiązania przedsiębiorstwa z jego klientami.	Student potrafi rozpoznać i oceniać jaką metodę planowania i sterowania produkcją zastosować w danych warunkach powiązania przedsiębiorstwa z jego klientami.	Student potrafi w sposób zaawansowany rozpoznać i oceniać jaką metodę planowania i sterowania produkcją zastosować w danych warunkach powiązania przedsiębiorstwa z jego klientami.
EK03	Student nie potrafi dobrać odpowiedniej metody właściwej dla danego rodzaju problemu zarządzania produkcją.	Student potrafi pobieżnie dobrać odpowiednią metodę właściwą dla danego rodzaju problemu zarządzania produkcją.	Student potrafi dobrać odpowiednią metodę właściwą dla danego rodzaju problemu zarządzania produkcją.	Student potrafi w sposób zaawansowany dobrać odpowiednią metodę właściwą dla danego rodzaju problemu zarządzania produkcją.

EK04	Student nie potrafi powiązać aspektów technicznych, organizacyjnych i ekonomicznych przebiegu produkcji i znajdować najlepszych rozwiązań w zakresie planowania i organizowania przepływu produkcji.	Student potrafi pobieżnie powiązać aspekty techniczne, organizacyjne i ekonomiczne przebiegu produkcji i znajdować najlepsze rozwiązania w zakresie planowania i organizowania przepływu produkcji.	Student potrafi powiązać aspekty techniczne, organizacyjne i ekonomiczne przebiegu produkcji i znajdować najlepsze rozwiązania w zakresie planowania i organizowania przepływu produkcji.	Student potrafi w sposób zaawansowany powiązać aspekty techniczne, organizacyjne i ekonomiczne przebiegu produkcji i znajdować najlepsze rozwiązania w zakresie planowania i organizowania przepływu produkcji.
EK05	Student nie ma świadomości odpowiedzialności za pracę własną oraz gotowości podporządkowania się zasadom pracy w zespole i ponoszenia odpowiedzialności za wspólnie realizowane zadania z zakresu zarządzania produkcją.	Student ma podstawową świadomość odpowiedzialności za pracę własną oraz gotowości podporządkowania się zasadom pracy w zespole i ponoszenia odpowiedzialności za wspólnie realizowane zadania z zakresu zarządzania produkcją.	Student ma średnią świadomość odpowiedzialności za pracę własną oraz gotowości podporządkowania się zasadom pracy w zespole i ponoszenia odpowiedzialności za wspólnie realizowane zadania z zakresu zarządzania produkcją.	Student ma całkowitą świadomość odpowiedzialności za pracę własną oraz gotowości podporządkowania się zasadom pracy w zespole i ponoszenia odpowiedzialności za wspólnie realizowane zadania z zakresu zarządzania produkcją.

inne przydatne informacje

23 Inne przydatne informacje o przedmiocie

1. Informacja, gdzie można zapoznać się z prezentacjami do zajęć, instrukcjami do laboratorium, itp.
2. Informacje na temat miejsca odbywania zajęć.
3. Informacja na temat terminu zajęć (dzień tygodnia/godzina).
4. Informacja na temat konsultacji (godziny+miejsce).

*do decyzji koordynatora

Tabela podsumowująca.

Efekt kształcenia	Odniesienie danego efektu do efektów zdefiniowanych dla całego programu („kierunkowych”)	Cele przedmiotu	Treści programowe	Narzędzia/metody dydaktyczne	Sposób oceny
EK01	K_W12	C1	W1, W2, ĆW 1, ĆW 9	1,2,3,4	F1, F2, P1, P2
EK02	K_W19	C1	W2,W3, W5,W6, ĆW2-ĆW 9	1,2,3,4	F1, F2, P1, P2
EK03	K_U02	C2	W4-W5, ĆW2-ĆW9	1,2,3,4	F1, F2, P1, P2
EK04	K_U15	C2	W6, ĆW2-ĆW 9	1,2,3,4	F1, F2, P1, P2
EK05	K_K02 K_K04	C3	ĆW2-ĆW 8	1,2,3,4	F1, F2, P1, P2