

# KARTA MODUŁU KSZTAŁCENIA ROK AKADEMICKI 2018/2019

## ZARZĄDZANIE I STOPIEŃ

### Informacje ogólne

I.

**1 Nazwa modułu kształcenia**

**ZARZĄDZANIE PRODUKCJĄ**

**2 Nazwa jednostki prowadzącej moduł**

Wydział Nauk Ekonomicznych i Technicznych  
Katedra Ekonomii i Zarządzania, Zakład Zarządzania

**3 Kod modułu**

(wypełnia koordynator ECTS)

**4 Grupa treści kształcenia**

Nauki kierunkowe

**5 Typ modułu**

Obowiązkowy

**6 Poziom studiów**

Studia I - licencjat

**7 Liczba punktów ECTS**

3

**8 Poziom przedmiotu**

Podstawowy

**9 Rok studiów, semestr**

II rok – semestr III –  
zimowy

**10 Liczba godzin w semestrze**

|                       | Wyk. | Ćw. | Lab. | Sem. | Proj. | Wyk. | Ćw. | Lab. | Sem. | Proj. |
|-----------------------|------|-----|------|------|-------|------|-----|------|------|-------|
| studia stacjonarne    | 15   | 30  | -    | -    | -     | 1    | 2   | -    | -    | -     |
| studia niestacjonarne | -    | -   | -    | -    | -     | -    | -   | -    | -    | -     |

**11 Liczba godzin w tygodniu**

**12 Język wykładowy:**

**13 Wykładowca (wykładowcy)**

Joanna Żurakowska-Sawa, mgr (j.zurakowska-sawa@wp.pl), wykład I ćwiczenia

### Informacje szczegółowe

**14 Wymagania wstępne**

1. Wiedza z zakresu podstaw zarządzania, mikroekonomii, makroekonomii i matematyki.

**15 Cele przedmiotu**

- |    |                                                                                                                                                                              |
|----|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| C1 | Przekazanie studentom wiedzy dotyczącej zarządzania procesami produkcyjnymi niezbędnej do organizacji procesów produkcyjnych w przedsiębiorstwach produkcyjnych i usługowych |
| C2 | Nabycie przez studentów umiejętności dotyczących projektowania, organizacji i zarządzania procesami produkcyjnymi.                                                           |
| C3 | Uświadomienie studentom społecznych wartości dotyczącej realizowanego przedmiotu.                                                                                            |

**16 Efekty kształcenia w zakresie wiedzy, umiejętności i kompetencji społecznych**

| nr                  | student, który zaliczył przedmiot, potrafi:                                                                                                                                       | odniesienie do celów przedmiotu |
|---------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------|
| <b>WIEDZA</b>       |                                                                                                                                                                                   |                                 |
| EK01                | Potrafi zdefiniować zarządzanie produkcją, metody jego wspomagania, wymienić nowoczesne metody wykorzystywane we wspomaganiu zarządzania produkcją.                               | C1                              |
| EK02                | Potrafi rozpoznać i oceniać jaką metodę planowania i sterowania produkcją zastosować w danych warunkach powiązania przedsiębiorstwa z jego klientami.                             | C1                              |
| <b>UMIEJĘTNOŚCI</b> |                                                                                                                                                                                   |                                 |
| EK03                | Potrafi dobrać odpowiednią metodę właściwą dla danego rodzaju problemu zarządzania produkcją.                                                                                     | C2                              |
| EK04                | Potrafi powiązać aspekty techniczne, organizacyjne i ekonomiczne przebiegu produkcji i znajdować najlepsze rozwiązania w zakresie planowania i organizowania przepływu produkcji. | C2                              |

| KOMPETENCJE SPOŁECZNE |                                                                                                                                                                                                            |    |
|-----------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----|
| EK05                  | Ma świadomość odpowiedzialności za pracę własną oraz gotowość podporządkowania się zasadom pracy w zespole i ponoszenia odpowiedzialności za wspólnie realizowane zadania z zakresu zarządzania produkcją. | C3 |

## 17 Treści programowe

| forma zajęć - wykłady   |                                                                                                                                                                                                          | liczba godzin S | liczba godzin NS | odniesienie do efektów kształcenia dla przedmiotu |
|-------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------|------------------|---------------------------------------------------|
| W1                      | Historia zarządzania produkcją                                                                                                                                                                           | 2               | -                | EK01                                              |
| W2                      | System produkcyjny, istota. Otoczenie systemu produkcyjnego.                                                                                                                                             | 2               | -                | EK01, EK02                                        |
| W3                      | Proces produkcyjny i wytwórczy.                                                                                                                                                                          | 2               | -                | EK02                                              |
| W4                      | Typy, formy i odmiany organizacji produkcji.                                                                                                                                                             | 2               | -                | EK03                                              |
| W5                      | Planowanie i sterowanie produkcją.                                                                                                                                                                       | 2               | -                | EK02, EK03                                        |
| W6                      | Projektowanie procesów produkcyjnych.                                                                                                                                                                    | 2               | -                | EK03, EK04                                        |
| W7                      | Komputerowe wspomaganie zarządzania produkcją.                                                                                                                                                           | 3               | -                | EK02, EK04                                        |
| suma godzin             |                                                                                                                                                                                                          | 15              | -                |                                                   |
| forma zajęć - ćwiczenia |                                                                                                                                                                                                          | liczba godzin S | liczba godzin NS | odniesienie do efektów kształcenia dla przedmiotu |
| ĆW1                     | Sprawy organizacyjne. Wprowadzenie do zarządzania produkcją.                                                                                                                                             | 2               | -                | EK01                                              |
| ĆW2                     | Proces produkcyjny i jego struktura. Opracowanie procesu produkcyjnego na przykładzie wybranego wyrobu gotowego.                                                                                         | 4               | -                | EK02, EK03, EK04, EK05                            |
| ĆW3                     | Cykl produkcyjny i jego optymalizacja. Szeregowy, równoległy, szeregowo-równoległy partii przebieg partii wyrobu. Opracowanie przebiegu partii wyrobu.                                                   | 4               | -                | EK02, EK03, EK04, EK05                            |
| ĆW4                     | Typy formy i odmiany organizacji produkcji. Wielkoseryjny, średnioseryjny, małoseryjny i jednostkowy typ organizacji produkcji. Ustalenie typu formy, odmiany organizacji produkcji na podstawie danych. | 4               | -                | EK02, EK03, EK04, EK05                            |
| ĆW5                     | Planowanie potrzeb materiałowych. Obliczanie zapasów międzyoperacyjnych obrotowych.                                                                                                                      | 4               | -                | EK02, EK03, EK04, EK05                            |
| ĆW6                     | Projektowanie rozmieszczenia stanowisk roboczych w gniazdach przedmiotowej specjalizacji struktury produkcyjnej.                                                                                         | 4               | -                | EK02, EK03, EK04, EK05                            |
| ĆW7                     | Sterowanie produkcją z wykorzystaniem kart kanban.                                                                                                                                                       | 2               | -                | EK02, EK03, EK04, EK05                            |
| ĆW 8                    | Sterowanie produkcją z wykorzystaniem reguł priorytetu.                                                                                                                                                  | 2               | -                | EK02, EK03, EK04, EK05                            |
| ĆW 9                    | Projektowanie wydziału – obliczenia podstawowych wielkości metodą wskaźnikową.                                                                                                                           | 2               | -                | EK02, EK03, EK04, EK05                            |
| ĆW 10                   | Kolokwium                                                                                                                                                                                                | 2               | -                | EK01, EK02, EK03, EK04                            |
| suma godzin             |                                                                                                                                                                                                          | 30              | -                |                                                   |

## 18 Narzędzia/metody dydaktyczne

1. Wykład z wykorzystaniem projektora multimedialnego
2. Studia przypadku
3. Dyskusja
4. Indywidualne i grupowe prace studentów

## 19 Sposoby oceny (F – formująca, P – podsumowująca)

- F1. Ocena wynikająca z obserwacji dyskusji nad zdefiniowanym problemem (aktywność)
- F2. Ocena zadań indywidualnych i grupowych na zdefiniowany problem (w ramach aktywności)
- P1. Zaliczenie ćwiczeń – kolokwium pisemne
- P2. Zaliczenie wykładu – egzamin pisemny

## 20 Obciążenie pracą studenta

| forma aktywności                              | średnia liczba godzin na zrealizowanie aktywności |    |
|-----------------------------------------------|---------------------------------------------------|----|
|                                               | S                                                 | NS |
| Godziny kontaktowe z nauczycielem             | 50                                                | -  |
| w tym:                                        |                                                   |    |
| uczestnictwo w zajęciach                      | 45                                                |    |
| Udział w konsultacjach                        | 5                                                 |    |
| Przygotowanie się do zajęć                    | 5                                                 | -  |
| Przygotowanie i uczestnictwo w kolokwium      | 5                                                 | -  |
| Przygotowanie i uczestnictwo w egzaminie      | 5                                                 | -  |
| Czytanie wskazanej literatury                 | 10                                                | -  |
| SUMA                                          | 75                                                | -  |
| SUMARYCZNA LICZBA PUNKTÓW ECTS DLA PRZEDMIOTU | 3                                                 | -  |

## 21 Literatura podstawowa i uzupełniająca

### Literatura podstawowa:

1. Durlik I., *Inżynieria zarządzania, Cz.1*, Wydawnictwo Placet, Warszawa 2007.
2. Durlik I., *Inżynieria zarządzania, Cz. 2*, Wydawnictwo Placet, Warszawa 2005.
3. Liwowski B., Kozłowski R., *Podstawowe zagadnienia zarządzania produkcją*, Wolters Kluwer, Kraków 2007.
4. Muhleman A.P., Oakland J.S., Lockyer K.G., *Zarządzanie: produkcja i usługi*. Wydawnictwo Naukowe PWN, Warszawa 2001.

### Literatura uzupełniająca:

1. Lewandowski J., Skołud B., Plinta D., *Organizacja systemów produkcyjnych*, PWE, Warszawa 2014.
2. Pajak E., Klimkiewicz M., Kosieradzka A., *Zarządzanie produkcją i usługami*, PWE, Warszawa 2014.
3. Rogowski A., *Podstawy organizacji i zarządzania produkcją w przedsiębiorstwie*, CeDeWu, Warszawa 2010.

## 22 Kryteria oceny \*

|      | Niezliczony / niedostateczny                                                                                                                                      | Zaliczony/ dostateczny                                                                                                                                                  | Zaliczony/ dobry                                                                                                                                              | Zaliczony/ bardzo dobry                                                                                                                                                             |
|------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| EK01 | Student nie potrafi zdefiniować zarządzania produkcją, metod jego wspomagania, wymienić nowoczesnych metod wykorzystywanych we wspomaganiu zarządzania produkcją. | Student potrafi pobieżnie zdefiniować zarządzanie produkcją, metody jego wspomagania, wymienić nowoczesne metody wykorzystywane we wspomaganiu zarządzania produkcją.   | Student potrafi zdefiniować zarządzanie produkcją, metody jego wspomagania, wymienić nowoczesne metody wykorzystywane we wspomaganiu zarządzania produkcją.   | Student potrafi w sposób zaawansowany zdefiniować zarządzanie produkcją, metody jego wspomagania, wymienić nowoczesne metody wykorzystywane we wspomaganiu zarządzania produkcją.   |
| EK02 | Student nie potrafi rozpoznać i oceniać jaką metodę planowania i sterowania produkcją zastosować w danych warunkach powiązania przedsiębiorstwa z jego klientami. | Student potrafi pobieżnie rozpoznać i oceniać jaką metodę planowania i sterowania produkcją zastosować w danych warunkach powiązania przedsiębiorstwa z jego klientami. | Student potrafi rozpoznać i oceniać jaką metodę planowania i sterowania produkcją zastosować w danych warunkach powiązania przedsiębiorstwa z jego klientami. | Student potrafi w sposób zaawansowany rozpoznać i oceniać jaką metodę planowania i sterowania produkcją zastosować w danych warunkach powiązania przedsiębiorstwa z jego klientami. |
| EK03 | Student nie potrafi dobrać odpowiedniej metody właściwej dla danego rodzaju problemu zarządzania produkcją.                                                       | Student potrafi pobieżnie dobrać odpowiednią metodę właściwą dla danego rodzaju problemu zarządzania produkcją.                                                         | Student potrafi dobrać odpowiednią metodę właściwą dla danego rodzaju problemu zarządzania produkcją.                                                         | Student potrafi w sposób zaawansowany dobrać odpowiednią metodę właściwą dla danego rodzaju problemu zarządzania produkcją.                                                         |

|      |                                                                                                                                                                                                                          |                                                                                                                                                                                                                                |                                                                                                                                                                                                                             |                                                                                                                                                                                                                               |
|------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| EK04 | Student nie potrafi powiązać aspektów technicznych, organizacyjnych i ekonomicznych przebiegu produkcji i znajdować najlepszych rozwiązań w zakresie planowania i organizowania przepływu produkcji.                     | Student potrafi pobieżnie powiązać aspekty techniczne, organizacyjne i ekonomiczne przebiegu produkcji i znajdować najlepsze rozwiązania w zakresie planowania i organizowania przepływu produkcji.                            | Student potrafi powiązać aspekty techniczne, organizacyjne i ekonomiczne przebiegu produkcji i znajdować najlepsze rozwiązania w zakresie planowania i organizowania przepływu produkcji.                                   | Student potrafi w sposób zaawansowany powiązać aspekty techniczne, organizacyjne i ekonomiczne przebiegu produkcji i znajdować najlepsze rozwiązania w zakresie planowania i organizowania przepływu produkcji.               |
| EK05 | Student nie ma świadomości odpowiedzialności za pracę własną oraz gotowości podporządkowania się zasadom pracy w zespole i ponoszenia odpowiedzialności za wspólnie realizowane zadania z zakresu zarządzania produkcją. | Student ma podstawową świadomość odpowiedzialności za pracę własną oraz gotowości podporządkowania się zasadom pracy w zespole i ponoszenia odpowiedzialności za wspólnie realizowane zadania z zakresu zarządzania produkcją. | Student ma średnią świadomość odpowiedzialności za pracę własną oraz gotowości podporządkowania się zasadom pracy w zespole i ponoszenia odpowiedzialności za wspólnie realizowane zadania z zakresu zarządzania produkcją. | Student ma całkowitą świadomość odpowiedzialności za pracę własną oraz gotowości podporządkowania się zasadom pracy w zespole i ponoszenia odpowiedzialności za wspólnie realizowane zadania z zakresu zarządzania produkcją. |

Inne przydatne informacje

**23 Inne przydatne informacje o przedmiocie**

1. Informacja, gdzie można zapoznać się z prezentacjami do zajęć, instrukcjami do laboratorium, itp.
2. Informacje na temat miejsca odbywania zajęć.
3. Informacja na temat terminu zajęć (dzień tygodnia/godzina).
4. Informacja na temat konsultacji (godziny+miejsce).

\*do decyzji koordynatora

Tabela podsumowująca.

| Efekt kształcenia | Odniesienie danego efektu do efektów zdefiniowanych dla całego programu („kierunkowych”) | Cele przedmiotu | Treści programowe       | Narzędzia/metody dydaktyczne | Sposób oceny   |
|-------------------|------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------|-------------------------|------------------------------|----------------|
| EK01              | K_W12                                                                                    | C1              | W1, W2, ĆW 1, ĆW 10     | 1,2,3,4                      | F1, F2, P1, P2 |
| EK02              | K_W19                                                                                    | C1              | W2,W3, W5,W7, ĆW2-ĆW 10 | 1,2,3,4                      | F1, F2, P1, P2 |
| EK03              | K_U02                                                                                    | C2              | W4-W6, ĆW2-ĆW10         | 1,2,3,4                      | F1, F2, P1, P2 |
| EK04              | K_U15                                                                                    | C2              | W6-W7, ĆW2-ĆW 10        | 1,2,3,4                      | F1, F2, P1, P2 |
| EK05              | K_K02<br>K_K04                                                                           | C3              | ĆW2-ĆW 9                | 1,2,3,4                      | F1, F2, P1, P2 |