

KARTA PRZEDMIOTU DLA NABORU 2022/2023

FORMA: STUDIA NIESTACJONARNE

INFORMACJE OGÓLNE**1. Nazwa przedmiotu** Podstawy Techniki**2. Nazwa kierunku** Mechanika i Budowa Maszyn**3. Poziom studiów** Studia pierwszego stopnia**4. Liczba punktów ECTS** 2**5. Liczba godzin w semestrze**

semestr	w	ćw	lab/lek	prj/zp	pws	prk
II			9			

6. Język wykładowy polski**7. Wykładowca** Michał Biały, mgr inż.; Marcin Szlachetka, dr inż.**INFORMACJE SZCZEGÓŁOWE****8. Wymagania wstępne**

- Posiadana wiedza z podstawowych procesów obróbki ręcznej.
- Podstawowa wiedza z stosowania narzędzi ręcznych i małych elektronarzędzi.

9. Cele przedmiotu

- C1 Zapoznanie studentów z podstawowymi narzędziami, maszynami i przyrządami pomiarowymi stosowanymi w przemyśle maszynowym.
- C2 Przekazanie umiejętności wykonywania prostych operacji technologicznych.

10. Efekty uczenia się w zakresie wiedzy, umiejętności i kompetencji społecznych

Student, który zaliczył przedmiot:	odniesienie do kierunkowych efektów uczenia się
------------------------------------	---

WIEDZA

EU01	Zna narzędzia i maszyny technologiczne stosowane w przemyśle maszynowym.	K_W12
EU02	Ma wiedzę na temat sposobów wykonania operacji technologicznych.	K_W12

UMIEJĘTNOŚCI

EU03	Potrafi posługiwać się narzędziami stosowanymi w przemyśle maszynowym.	K_U04
------	--	-------

KOMPETENCJE SPOŁECZNE

EU04	Ma poczucie odpowiedzialności za wykonywaną pracę; potrafi podporządkować się regułom pracy obowiązującym w zespole i ma świadomość odpowiedzialności spoczywającej na osobie posiadającej tytuł inżyniera.	K_K02 K_K03
------	---	----------------

11. Treści programowe	
Forma zajęć – wykłady/ ćwiczenia/laboratoria/zajęcia praktyczne itp.	
Laboratorium :	
1) Szkolenie BHP, zasady zaliczania przedmiotu, podział na grupy, harmonogram laboratorium. 2) Zagadnienia związane z: warsztatem ślusarskim oraz stanowiskiem roboczym ślusarza, dokumentacją warsztatową, podstawowymi przyrządami metrologicznymi (suwmiarka, mikromierz). 3) Pomiary przyrządami metrologicznymi. 4) Obróbka ręczna: trasowanie, cięcie piłką ręczną, piłowanie, gwintowanie. 5) Obróbka ręczna elektronarzędziami: cięcie, szlifowanie, wiercenie. 6) Podstawy spawalnictwa, spawanie metali metodą TIG. 7) Wystawienie ocen końcowych.	
12. Narzędzia/metody dydaktyczne	
1. Praca w laboratorium z wykorzystaniem oprzyrządowania i narzędzi do obróbki ręcznej.	
2. Rozwiązywanie problemu.	
3. Konsultacje.	
13. Sposoby oceny (częstkowe, końcowe)	
1. Obecność na zajęciach.	
2. Aktywność na zajęciach.	
3. Poprawność wykonywania ćwiczeń.	
4. Średnia ocena z poszczególnych ćwiczeń oraz rozmowa weryfikacyjna ze znajomości tematyki poszczególnych laboratoriów.	
14. Obciążenie pracą studenta	
Forma aktywności	liczba godzin
1. Zajęcia z bezpośrednim udziałem nauczyciela oraz konsultacje	14
2. Nakład pracy studenta	36
suma	50
liczba punktów ECTS	2
15. Literatura	
Literatura podstawowa:	
1. Podstawy technologii maszyn / Józef Zawora	
2. Projektowanie technologii maszyn : praca zbiorowa / pod red. Jerzego Z. Sobolewskiego	
3. Podstawy skrawania materiałów konstrukcyjnych / Wit Grzesik. Wydanie 2 zmienione i rozszerzone. - Warszawa : Wydawnictwa WNT, 2010.	
Literatura uzupełniająca:	
1. Aleksander górecki. Technologia ogólna. Podstawy technologii mechanicznych. Podręcznik do nauki zawodu technik mechanik. WSiP	
2. W. Felix. Basic Workshop Technology: Manufacturing Process. Independently Published. 2019.	
16. Formy oceny – szczegóły	
Warunki uzyskania zaliczenia przedmiotu: zajęcia kończą się zaliczeniem z oceną. Składowe oceny semestralnej: 90% stanowią wiedza i umiejętności studenta, 10% stanowią kompetencje społeczne/postawa studenta. Sposób weryfikacji efektów uczenia się w zakresie wiedzy i umiejętności: Zaliczenie laboratorium: średnia ocen z poszczególnych ćwiczeń oraz rozmowa weryfikacyjna ze znajomości tematyki poszczególnych laboratoriów. Procentowa skala ocen: 91% - 100% = 5,0 81% - 90% = 4,5 71% - 80% = 4,0	

61% – 70% = 3,5

51% – 60% = 3,0

0% - 50% = 2,0

Nieobecność podczas zajęć laboratoryjnych jest równoznaczna z oceną niedostateczną (2.0). W przypadku nieobecności lub otrzymania negatywnej oceny student ma obowiązek zaliczyć kolokwium w terminie poprawkowym – wyznaczonym przez prowadzącego.

Dopuszczalna jest jedna nieusprawiedliwiona nieobecność na zajęciach laboratoryjnych.

Sposób weryfikacji efektów uczenia się w zakresie kompetencji społecznych:

Obserwacja zaangażowania i pracy studenta w trakcie zajęć.

17. Inne przydatne informacje o przedmiocie

1. Bezpośrednich informacji o problematyce zajęć i treściach programowych udziela Prowadzący w trakcie zajęć i podczas konsultacji.
2. Zajęcia odbywać się będą w ABNS im. Jana Pawła II.
3. Zajęcia odbywać się będą zgodnie z aktualnym planem zajęć.
4. Konsultacje odbywać się będą zgodnie z obowiązującym harmonogramem